

# Argos

Ölnebelabsaugung



# Argos

Die neuen Filter der Serie Argos sind für die Luftreinigung von Ölnebel (Emulsionen und reine Öle), Dämpfe und Rauch konzipiert, die bei den verschiedenen mechanischen Bearbeitungsprozessen entstehen.

Das Filtermodul ist eine Einheit, die eigens für den Einsatz im Industriebereich entwickelt wurde, wo Stabilität, Zuverlässigkeit und einfacher Betrieb bzw. Wartung wichtige Eigenschaften darstellen.

Es ist in 3 Baugrößen erhältlich, mit Filtermengen von 3.000 bis 15.000 m<sup>3</sup>/h und verschiedenen steigenden Filter-Wirkungskombinationen bis zu einer maximalen Ausbeute von 99,97%.

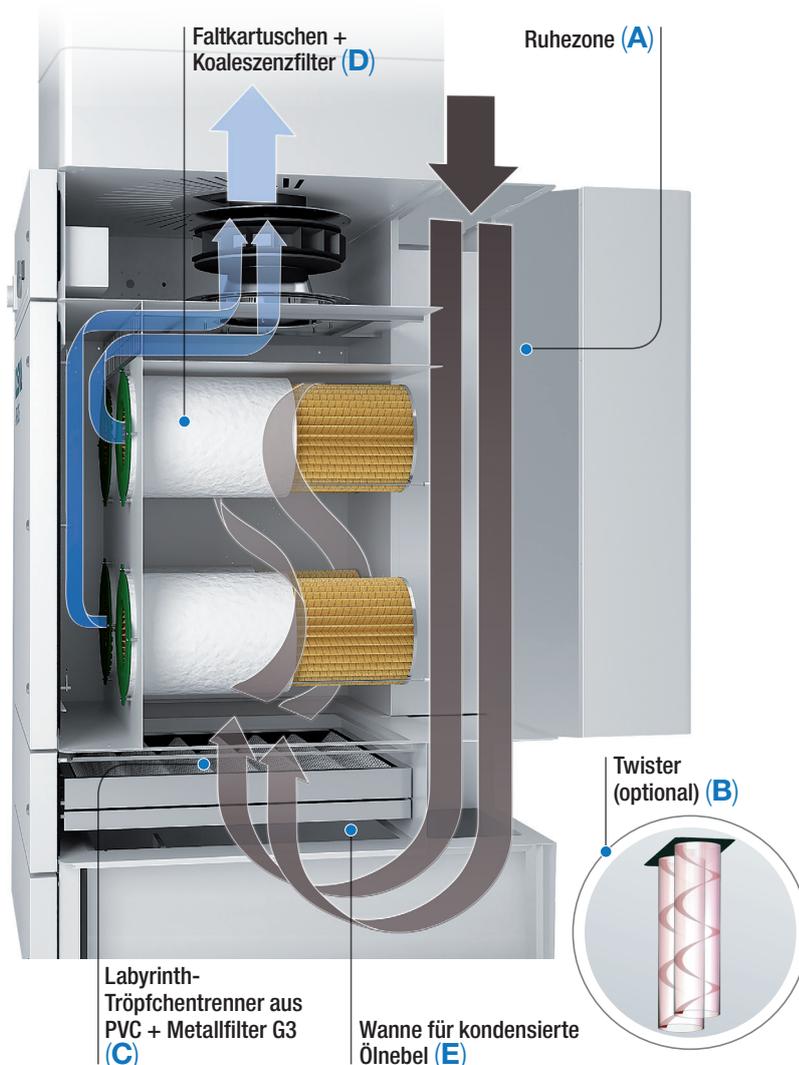


LOSMA unterzieht jeden einzelnen Luftfilter strengen Testverfahren.

Für jede Einheit wird ein Qualitäts - und Funktionszertifikat ausgestellt.



# Funktionsprinzip



- 1** Der Bereich des Lufteintritts, wo der Schlauch an einen Filter angeschlossen ist, besteht aus einer geräumigen Ruhezone (A). Hier kann das System „Twister“ (B) (optional) für eine Vorablagerung eingebaut werden um zusätzlich die Rückaggregation der kleinsten Teilchen mit Hilfe einer Zentrifuge zu fördern.
- 2** Danach strömt die Luft durch zwei getrennte Filterkammern,

die sich vollständig regenerieren lassen: einem Labyrinth-Tröpfchentrenner aus PVC und einem Metallfilter G3 (C) mit einem Wirkungsgrad von 80-90% gem. Richtlinie DIN EN 779.

- 3** In der darauffolgenden Kammer sitzt das Filtermedium aus Faltkartuschen mit hoher Filterfläche, die die feinsten Verunreinigungen zurückhalten. Die Kartuschen sind mit einem Koaleszenzfilter mit

hohem Absorptionspotential bezogen, der die gleichmäßige Verteilung des Luftstroms auf der gesamten Kartusche fördert (D). Dieser Filter hat einen Wirkungsgrad von F5 bzw. 40-60%; dagegen haben die Kartuschen eine Filtrationseffizienz von F9 bzw. 95%.

- 4** Die Filtereinheit Argos ist standardmäßig mit einem Manometer ausgestattet, das den Grad der Verstopfung der verschiedenen Filter anzeigt; außerdem kann ein Digitalgerät mit Display für die Anzeige der wichtigsten Funktionen eingebaut werden sowie das exklusive System „LED Up“, eine LED-Leiste, die anhand von Kombinationen dreier Farben den Zustand der Verstopfung der Filterelemente anzeigt. Der Zugriff auf die Filterkammer erfolgt über eine Scharnier-Klappe. Die horizontale Ausrichtung der Kartuschen ermöglicht einen schnellen Zugriff und eine ebenso schnelle Wartung. Das Entfernen der Filter erfolgt einfach, schnell und sauber, da die Schmutzkammer vom sauberen Bereich durch eine Scheidewand getrennt ist, die gleichzeitig die Unterlage der Filterelemente darstellt. Der kondensierte Ölnebel wird in einer breiten Wanne gesammelt, deren Pegel von außen einsehbar ist (optional) und deren Inhalt automatisch mit einer Pumpe geleert wird (E).

# Vorteile

---



## **VIELSEITIGKEIT UND BAUKASTENPRINZIP**

Durch den Einsatz von Filtern mit steigendem Wirkungsgrad und der Möglichkeit von Vor- und Nachfilterung kann Argos bei allen modernen Fertigungsverfahren, von den einfachsten bis hin zu den komplexesten Funktionen, verwendet werden.

Die 7 Modellgrößen des Argos erleichtern die Wahl einer optimal auf die spezifischen Anforderungen zugeschnittenen Lösung. Dadurch wird jede Energieverschwendung wegen überdimensionierten Anlagen oder Ineffizienz wegen unterdimensionierter Baugröße vermieden.



## EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG

Ohne den Einsatz von Werkzeug ist der Zugang zum Filterbereich einfach und schnell möglich. Über eine Klappe mit Schlössern und Scharnier gelangt man rasch zu den Filtern,

die extrem leicht und ohne Zeitaufwand herausgezogen und ausgewechselt werden können.



## STARKE SAUGLEISTUNG

Durch die Verwendung von Hochleistungs-Radialventilatoren und durch die große erzeugte Fördermenge kann Argos zum Ansaugen und Filtern von Luft an großen Werkzeugmaschinen und an Zentralanlagen eingesetzt werden.

# Optionen

## Endfilter H13

Damit wird ein sehr hoher Wirkungsgrad von 99,97% erreicht, gem. Richtlinie DIN EN 1822. Er eignet sich vor allem bei Mikronebel und Dämpfen.

## Kohlefilter

Aktivkohle für die Entfernung unangenehmer Gerüche der vorher gefilterten Luft.

## Transferpumpe

Die mit einem Schwimmer ausgestattete Pumpe sorgt automatisch für das Leeren des Sammeltröpfbeckens.



## LED UP

Es handelt sich um ein Digital-System, das mithilfe eines

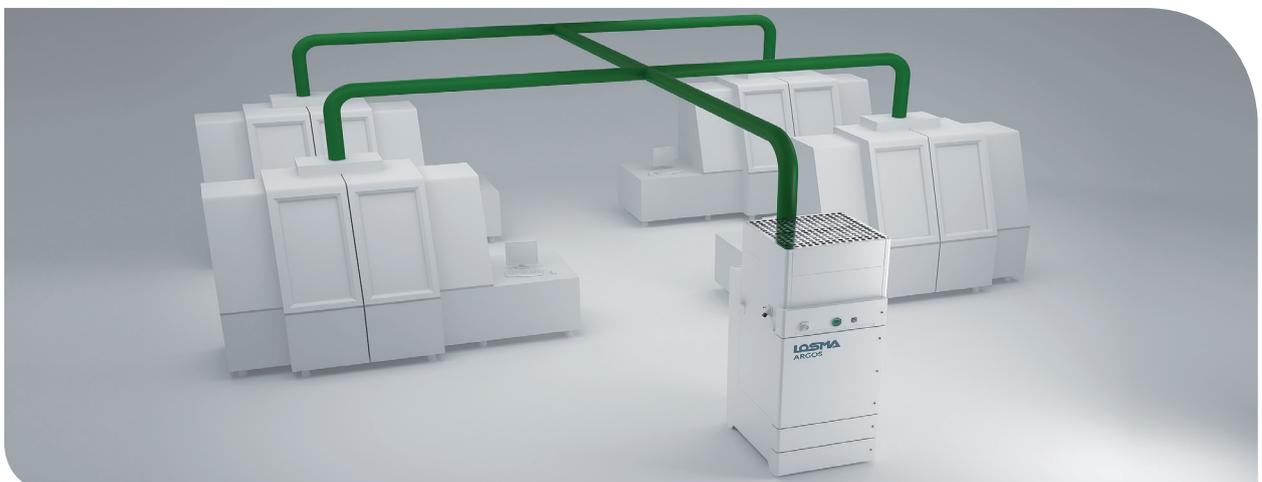
Manometers und einer LED-Leiste, auf durch 3 Farben (grün, gelb, rot) kombiniert werden, eine einfache und schnelle Anzeige des Zustands der Verstopfung der Filterelemente ermöglicht.

## Twister

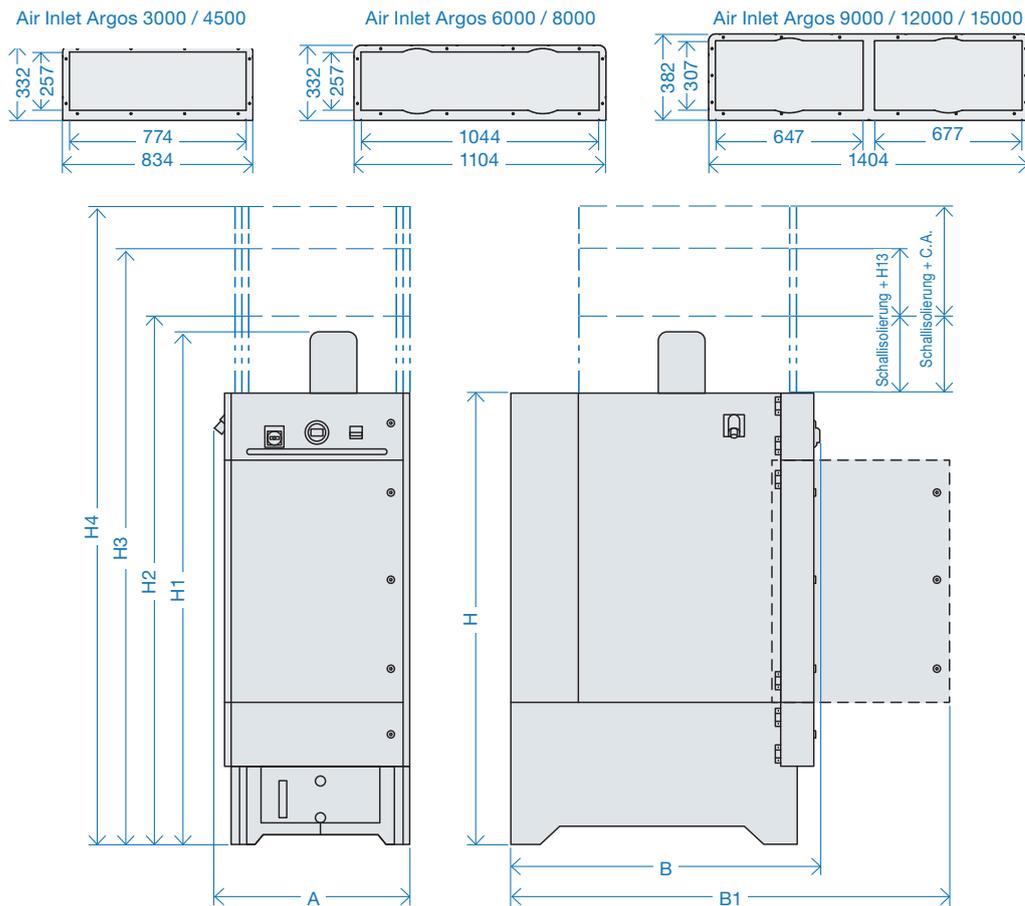
Luftschauben-System mit starker Zentrifugalkraft auf die Luft, womit die Rückaggregation der Mikrotröpfchen aus Öl gefördert wird.



# Anwendungsbeispiele



# Technische Daten



MODELL	Abmessungen (mm)							Abmessung mit geöffnete Klappe (mm) B1	Gewicht (Kg) Standard Ausführung
	A	B	H	H1	H2	H3	H4		
<b>Argos 3000</b>	1000	1420	2200	2445	2580	2910	3130	2080	385
<b>Argos 4500</b>	1000	1420	2200	2500	2580	2910	3130	2080	400
<b>Argos 6000</b>	1200	1470	2200	2485	2580	2910	3130	2440	525
<b>Argos 8000 (*)</b>	1200	1470	2200	2580	2580	2910	3130	2440	545
<b>Argos 9000 (*)</b>	1500	1520	2700	2930	3350	3680	3900	2700	750
<b>Argos 12000 (*)</b>	1500	1520	2700	3085	3350	3680	3900	2700	780
<b>Argos 15000 (*)</b>	1500	1520	2700	3145	3350	3680	3900	2700	920

MODELL	Max. Saugleistung (m³/h)	Max. Unterdruck (mm H <sub>2</sub> O)	Leistung bei 50 (Hz)/60 (Hz) (kW)	Kartuschen Nummer	Filterfläche (m²)	Lärmpegel (dBA) (**)	Drehzahl (rpm)		Kapazität der Wanne (Liter)	Kg Aktivkohle Total	N. Aktivkohle Kartuschen
							50 (Hz)	60 (Hz)			
<b>Argos 3000</b>	3000	124	1,5	2	24	<80	2840	3410	180	64	4
<b>Argos 4500</b>	4500	139	3	3	36	<80	2900	3480	180	64	4
<b>Argos 6000</b>	6000	100	4	4	48	<80	2910	3490	275	80	5
<b>Argos 8000 (*)</b>	8000	138	5,5	5	60	<80	2890	3470	275	80	5
<b>Argos 9000 (*)</b>	9000	125	7,5	6	72	<80	2890	3470	385	128	8
<b>Argos 12000 (*)</b>	12000	120	11	7	84	<85	2930	3520	385	128	8
<b>Argos 15000 (*)</b>	15000	270	15 / 18,5	9	108	<85	2940	3520	385	128	8

\* Mit externer elektrischer Steuerung. \*\* Mit Schallsolierung.



Health



Savings



Efficiency



Environment



Safety

newtarget



**Losma SpA** - Via E. Fermi, 16  
24035 Curno (BG) - Italia  
Cap.Soc. I.V. Euro 500.000,00  
Reg. imp. e P.IVA e C.F. 01234590162  
R.E.A. 185685



ISO 9001  
TUV SUD  
Certified  
Company



ISO 14001  
TUV SUD  
Certified  
Company



Autorizzato  
all'utilizzo



**Losma Engineering** - Torino  
[www.losma.it](http://www.losma.it)



**Germany** - Losma GmbH  
[www.losma.de](http://www.losma.de)



**USA** - Losma Inc  
[www.losma.com](http://www.losma.com)



**UK** - Losma UK Limited  
[www.losma.co.uk](http://www.losma.co.uk)



**India** - Losma India Pvt Ltd  
[www.losma.co.in](http://www.losma.co.in)

F005.176.01