

Icarus

Ölnebelabscheider



Icarus

Icarus ist eine statische Absauganlage zur Reinigung der Luft, die durch die Verwendung von Kühlsmiermittel (Emulsion oder reines Öl) mit ölhaltigem und Feinstaub-Nebel sowie Dämpfen angereichert ist.

Eingesetzt werden kann diese Anlage bei allen Werkzeugmaschinen und Bearbeitungen mit Spanabhub.

Sie ist in 3 Baugrößen mit Filtermengen von 600 bis 2000 m³/h und verschiedenen Filter-Wirkungskombinationen bis zu einer maximalen Ausbeute von 99,97% erhältlich.



LOSMA unterzieht jeden einzelnen Luftfilter strengen Testverfahren.

Für jede Einheit wird ein Qualitäts - und Funktionszertifikat ausgestellt.



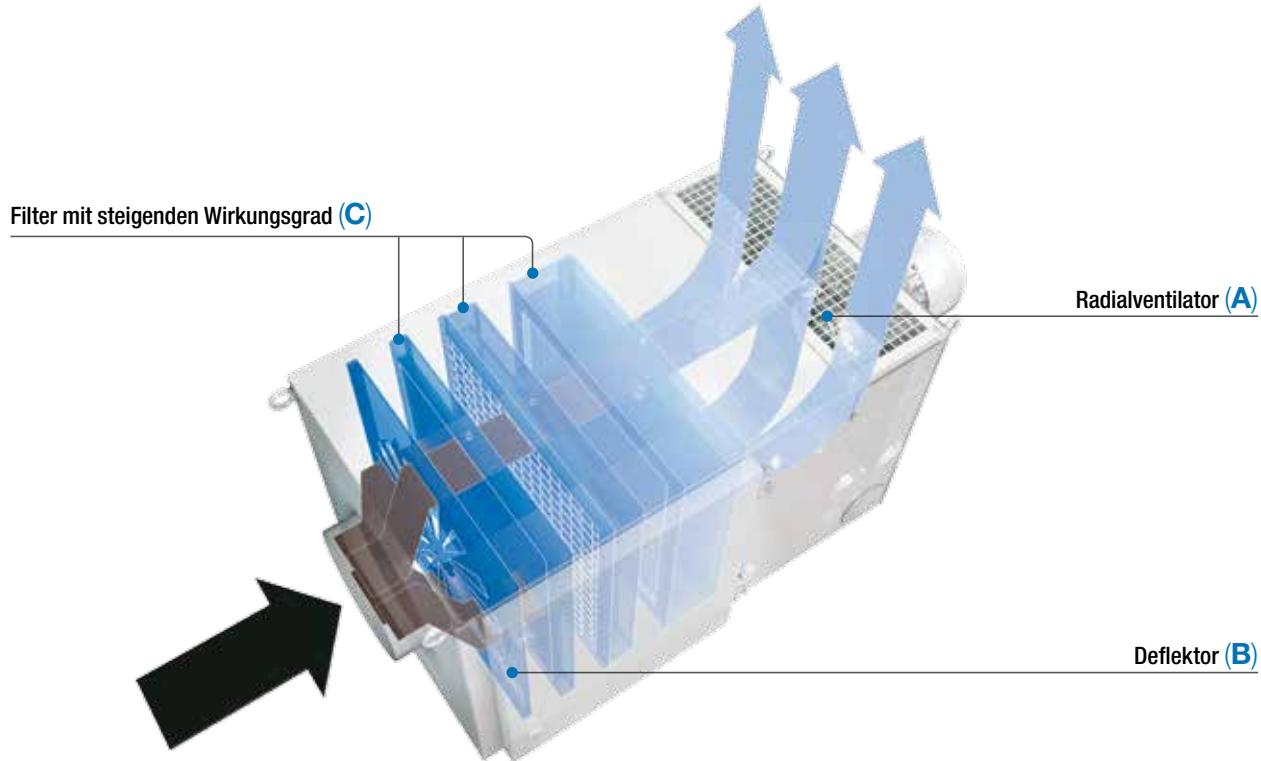
Icarus M



Icarus S

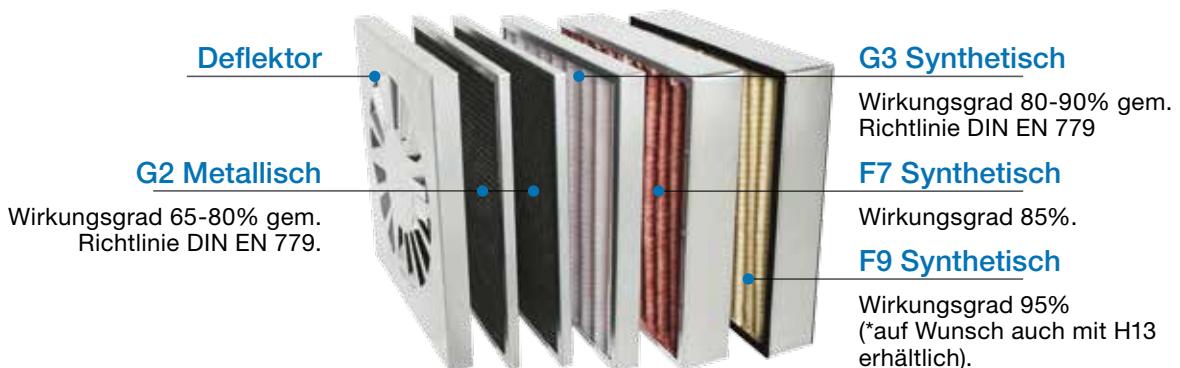
Icarus L

Funktionsprinzip



- 1 Die verunreinigte Luft wird durch Unterdruck angesaugt, der durch einen Hochleistungs-Radialventilator (A) erzeugt wird. Da sich der Ventilator hinter den Filtern befindet, kann er nicht beschädigt werden, da nur gefilterte Luft, ohne jede Verunreinigung, auf ihn trifft.
- 2 Die Luft führt zuerst an einem speziellen Deflektor (B) vorbei, der die Aufgabe hat, die angesaugte Luft gleichmäßig auf die gesamte Filterfläche zu verteilen, damit der Filter vollständig genutzt wird.
- 3 Danach wird die Luft durch verschiedene Filter mit steigendem Wirkungsgrad (C) von über 95% geführt, bei dem verunreinigende Partikel mit einer Größe von unter einem Mikron herausgefiltert werden. Durch den Einsatz eines HEPA-Filter kann der Abscheidegrad auf bis zu 99,97% gesteigert werden kann (gem. Richtlinie DIN EN 1822).

Standard Filterreihenfolge



Vorteile



VIELSEITIGKEIT UND BAUKASTENPRINZIP

Durch den Einsatz von Filtern mit steigendem Wirkungsgrad und der Möglichkeit von Vor- und Nachfilterung, kann der Luftfilter Icarus für alle moderne Fertigungsverfahren verwendet werden. Die 3 verschiedenen Bauversionen mit entsprechenden Saugleistungen des Filters Icarus-Erliechtern die Wahl einer optimal auf die eigenen Anforderungen zugeschnittenen Lösung - ohne Energieverschwendungen aufgrund überdimensionierter Anlagen oder ineffizienter Leistung aufgrund unterdimensionierter Baugröße.



ENERGIEEFFIZIENZ

Die Verwendung von Hochleistungs-Radialventilatoren ermöglichen eine hohe Leistung in Bezug auf die gefilterte Luftmenge und den Druck bei deutlich reduziertem Energieverbrauch. Icarus arbeitet außerdem sehr geräuscharm.

MANOMETER

Icarus ist mit verschiedenen Präzisionsinstrumenten ausgestattet, die den Verschmutzungsgrad der eingesetzten Filter angeben.



GREEN

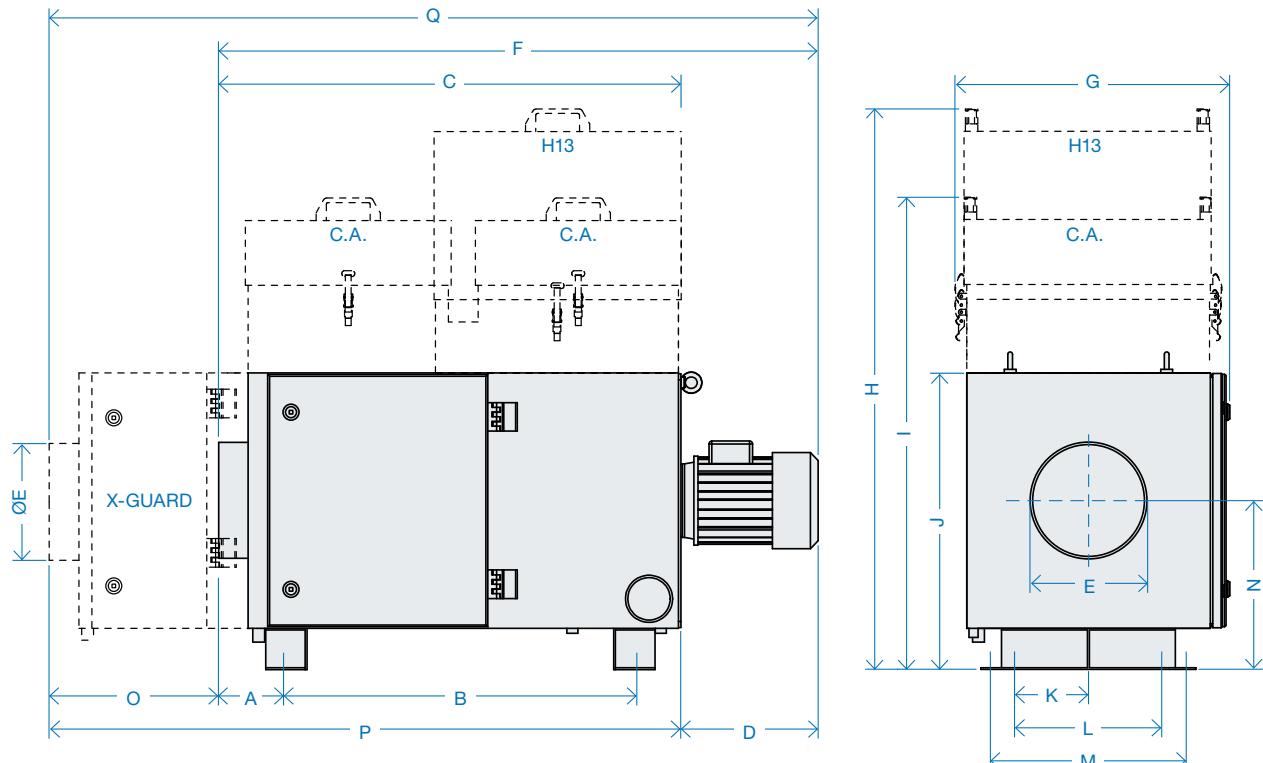
Losma achtet seit jeher auf die Nachhaltigkeit seiner Produkte und auf Umweltschutz, was sich auch an den Ersatzteilen abzeichnet. Aus diesem Grund wurde der umweltverträgliche und PATENTIERTE BIOFILTER entwickelt, der allein aus Naturfasern besteht und auch als effizienter Vorfilter statt der Synthetikfilter eingesetzt werden kann.



EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG

Ohne Abbau und Schraubenlösen erfolgt der Zugang zum Filterbereich einfach und schnell. Über eine Klappe mit zwei Schlössern gelangt man rasch zu den Filtern, die extrem leicht und ohne Zeitaufwand herausgezogen und ausgewechselt werden können.

Technische Daten



MODELL	Abmessungen (mm)																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
Icarus S	110	500	660	210	148	870	450	930	785	505	125	250	365	290	287	897	1107
Icarus M	110	600	785	235	198	1020	450	930	785	505	125	250	365	290	287	997	1232
Icarus L	170	600	815	270	198	1095	570	1050	905	625	125	250	365	350	287	1047	1317

MODELL	Leistung bei (kW) 50 (Hz) / 60 (Hz)	Max. Saugleistung (m³/h) 50 (Hz) 60 (Hz)	Max. Unterdruck (mm H ₂ O)	Lärmpegel (dbA)	Absaugstutzen (mm)	Drehzahl (rpm)		Nettogewicht (Kg)
						50 (Hz)	60 (Hz)	
Icarus S	0,37 / 0,44	600 665	52	68,1	150	2820	3360	52
Icarus M	0,75 / 0,75	1040 1150	103	69,9	200	2900	3390	57
Icarus L	1,5 / 1,5	1680 1890	91	73,8	200	2880	3410	81

Icarus-E

Icarus-E ist ein elektrostatischer Filter zur Reinigung von Luft, die mit Ölnebeln, Mikronebeln und Dämpfen belastet ist und bei Bearbeitungen mit Spanabhub und der Verwendung von reinem Öl als Kühlenschmiermittel anfällt.

Er ist in 3 Baugrößen erhältlich und filtert Mengen von 600 bis 1700 m³/h mit verschiedenen, steigenden Filter-Wirkungskombinationen bis zu einer maximalen Ausbeute von 99,97% (bei Einsatz eines Endfilters der HEPA-Klasse H13).

Die Standardausführung des Geräts sieht eine Schalttafel gemäß der CE-Norm vor, die eine Kontrollleuchte für Filterverstopfung und Spannungsanzeige sowie einen Mikro-LS-Schalter beinhaltet.



LOSMA unterzieht jeden einzelnen Luftfilter strengen Testverfahren.

Für jede Einheit wird ein Qualitäts - und Funktionszertifikat ausgestellt.



Icarus-E M

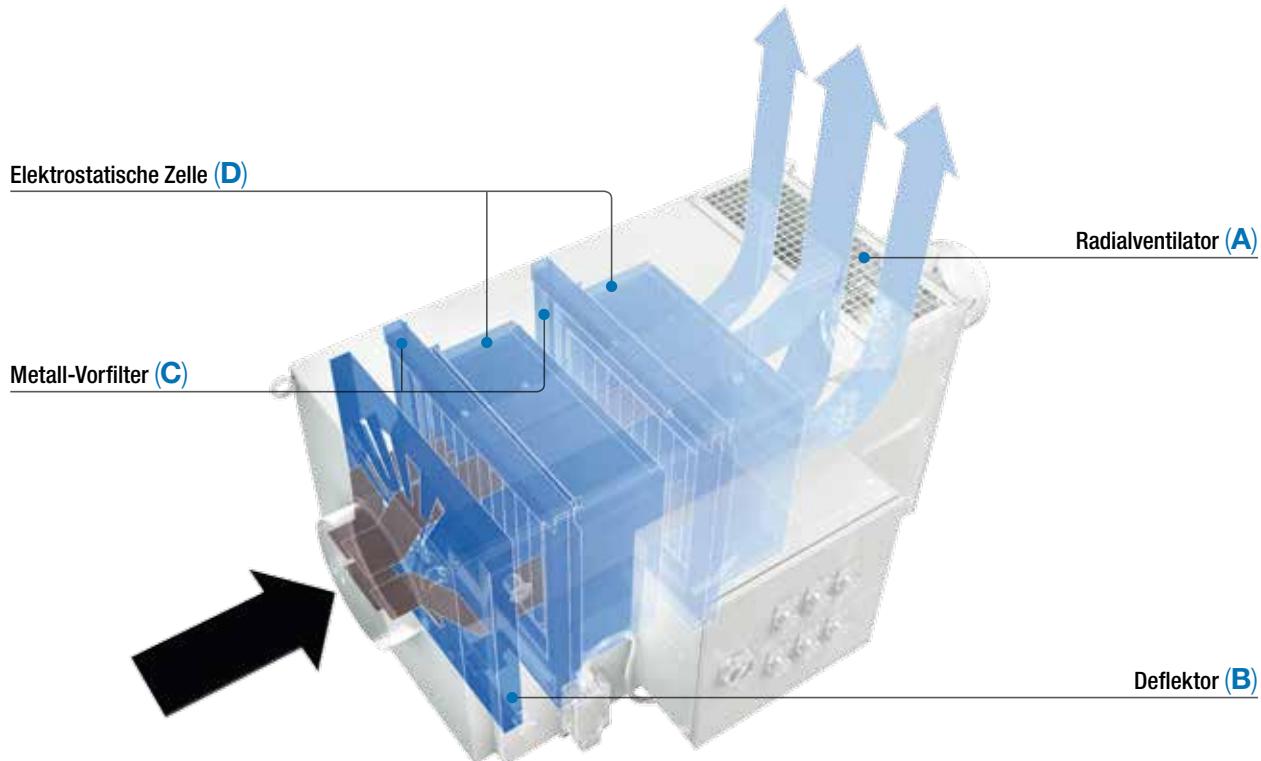


Icarus-E L



Icarus-E S

Funktionsprinzip



- 1 Die verunreinigte Luft wird durch Unterdruck angesaugt, der durch einen Hochleistungs-Radialventilator (A) erzeugt wird. Da sich der Ventilator hinter den Filtern befindet, kann er nicht beschädigt werden, da nur gefilterte Luft, ohne jede Verunreinigung, auf ihn trifft.
- 2 Die Luft führt zuerst an einem speziellen Deflektor (B) vorbei, der die Aufgabe hat, die angesaugte Luft gleichmäßig auf die

gesamte Filterfläche und auf die Zellen zu verteilen.

- 3 Nach einem Durchgang durch einen Metall-Vorfilter (auswaschbar) (C) wird die Luft in einen ionisierenden Zellenbereich (D) geführt, wo sie elektrostatisch aufgeladen wird, um dann in den Kollektor weitergeleitet zu werden, in dem zahlreiche Aluminiumlamellen auch mikroskopisch kleine Unreinheiten stark anziehen.

Standard Filterreihenfolge Icarus-E S



Standard Filterreihenfolge Icarus-E M + L



Vorteile



VIELSEITIGKEIT UND BAUKASTENPRINZIP

Durch die Möglichkeit von Vor- und Nachfilterung kann der Luftfilter Icarus-E für alle moderne Fertigungsverfahren verwendet werden. Die 3 verschiedenen Bauversionen mit entsprechenden Saugleistungen des Filters Icarus-E erleichtern die Wahl einer optimal auf die eigenen Anforderungen zugeschnittenen Lösung - ohne Energieverschwendungen aufgrund überdimensionierter Anlagen oder ineffizienter Leistung aufgrund unterdimensionierter Baugröße.



REGENERIERBAR*

Icarus-E verwendet ausschließlich regenerierbare Filter, womit eine deutliche Kostensenkung für Einkauf, Wartung und Entsorgung der normalen Verbrauchsfilter einhergeht.

* In der Ausführung Icarus-E S wird die Vorfiltrierung mit einem Filter F7 übernommen.



ENERGIEEFFIZIENZ

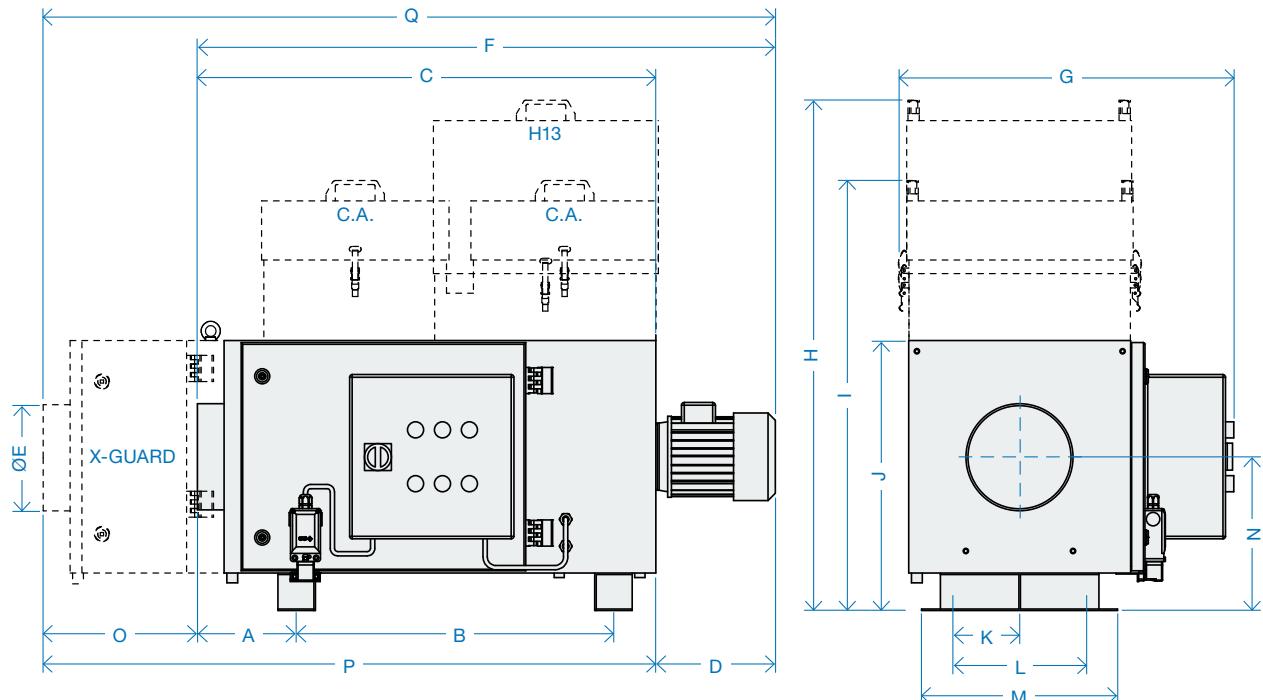
Die Verwendung von Hochleistungs-Radialventilatoren ermöglichen eine hohe Leistung in Bezug auf die gefilterte Luftmenge und den Druck bei deutlich reduziertem Energieverbrauch. Icarus arbeitet außerdem sehr geräuscharm.



EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG

Ohne Abbau und Schraubenlösen erfolgt der Zugang zum Filterbereich einfach und schnell. Über eine Klappe mit zwei Schlossern gelangt man rasch zu den Filtern, die extrem leicht und ohne Zeitaufwand herausgezogen und gewartet werden können.

Technische Daten



MODELL	Abmessungen (mm)																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
Icarus ES	130	500	655	210	148	865	450	930	785	505	125	250	365	290	287	942	1152
Icarus EM	180	600	855	235	198	1105	450	930	785	505	125	250	365	290	287	1157	1392
Icarus EL	160	600	855	270	198	1215	570	1050	905	625	125	250	365	350	287	1172	1442

MODELL	Leistung bei (kW)		Max. Saugleistung (m³/h)		Max. Unterdruck (mm H ₂ O)		Lärmpegel (dba)		Absaugstutzen (mm)		Drehzahl (rpm)		Nettogewicht (Kg)	
	50 (Hz)	60 (Hz)	50 (Hz)	60 (Hz)										
Icarus ES	0,37 / 0,44		600	665		80		68,1		150		2820	3360	52
Icarus EM	0,75 / 0,75		1040	1150		125		69,9		200		2900	3390	57
Icarus EL	1,5 / 1,5		1680	1890		130		73,8		200		2880	3410	81

Optionen

Endfilter H13

Damit wird ein sehr hoher Wirkungsgrad von 99,97% gem. Richtlinie DIN EN 1822 erreicht. Er eignet sich vor allem bei Mikronebel und Dämpfen.



Vorfilter X Guard

Vorfilter für Späne und Staub mit metallischen und synthetischen Filterstufen. Er optimiert die Ansaugleistung bei hohem Anteil von Ölnebel gemischt mit Staub und Metallspänen.

Nachfilter C.A.

Die Nachfilter C.A. (Aktivkohle) sind in der Lage, die Luft von Rauch, Gaspartikeln und schlechtem und/oder gesundheitsgefährdendem Geruch zu befreien, die bei speziellen Bearbeitungsverfahren entstehen.

Anwendungsbeispiele



Icarus



Icarus-E





Health



Savings



Efficiency



Environment



Safety

newtarget



Losma SpA - Via E. Fermi, 16
24035 Curno (BG) - Italia
Cap.Soc. I.V. Euro 500.000,00
Reg. imp. e P.IVA e C.F. 01234590162
R.E.A. 185685



ISO 9001
TUV SUD
Certified
Company



ISO 14001
TUV SUD
Certified
Company



Autorizzato
all'utilizzo



Losma Engineering - Torino
www.losma.it



Germany - Losma GmbH
www.losma.de



USA - Losma Inc
www.losma.com



UK - Losma UK Limited
www.losma.co.uk



India - Losma India Pvt Ltd
www.losma.co.in

F005.154.01