

Extra

Flachbettfilter mit geneigter Ebene



Extra

Extra und Extra High sind zwei neue Flüssigkeitsreiniger (Schrägbettfilter) mit geneigtem Flachbett, die ein Filtervlies verwenden, mit dem magnetische und nicht magnetische Teilchen aus Öl und Emulsion entfernt werden.

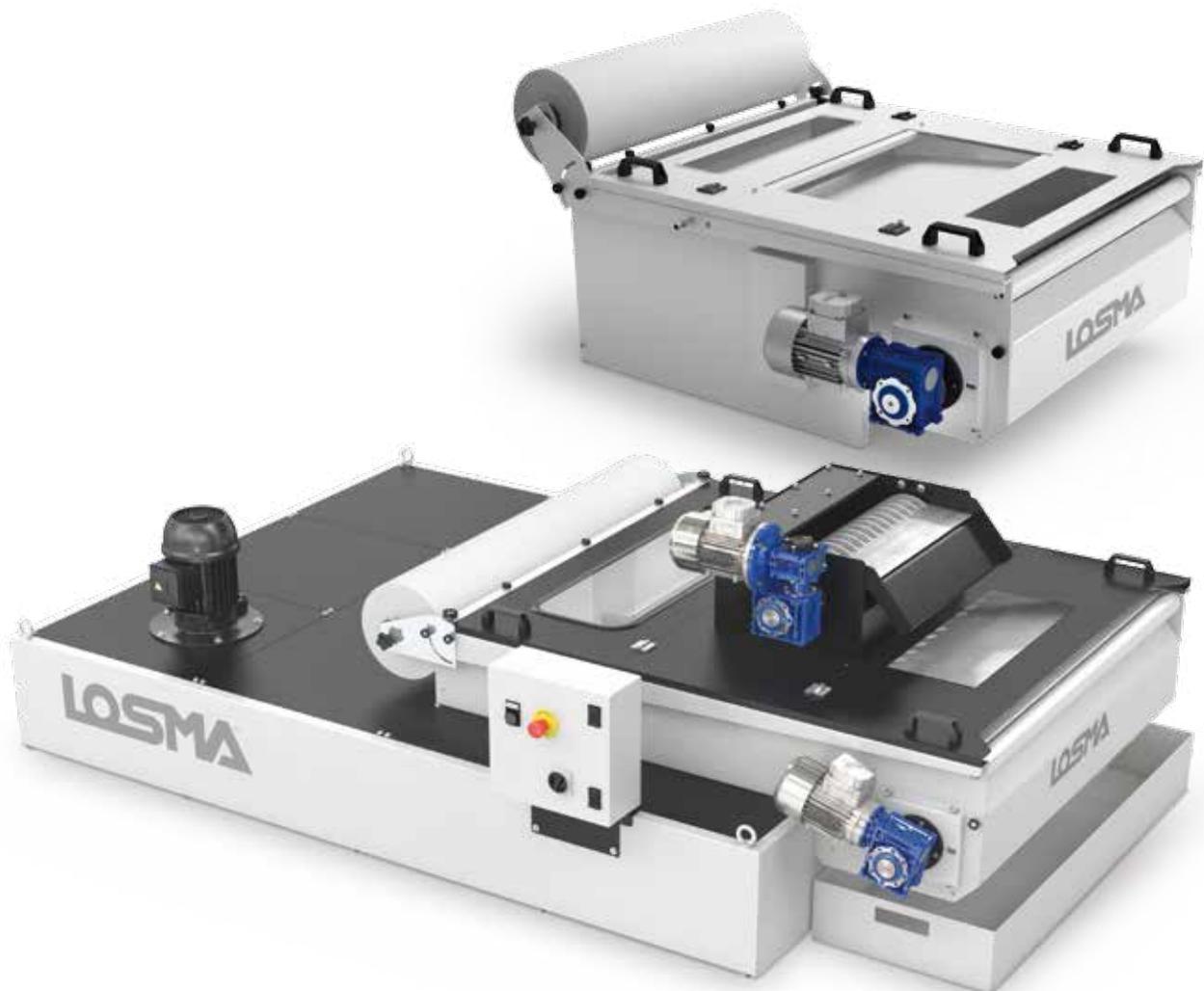
Der Wirkungsgrad wird durch die Wahl des Gewebes bestimmt, das in einer Spanne von 20 bis 50 Mikrometer liegt und ein hohes Maß an Abscheidung gewährleistet.

Extra gibt es in zwei Ausführungen, normal und mit erweiterter Tiefe, und insgesamt 11 Modellen, die 100 bis 600 l/min Emulsion und 50 bis 300 l/min reines Öl reinigen können.

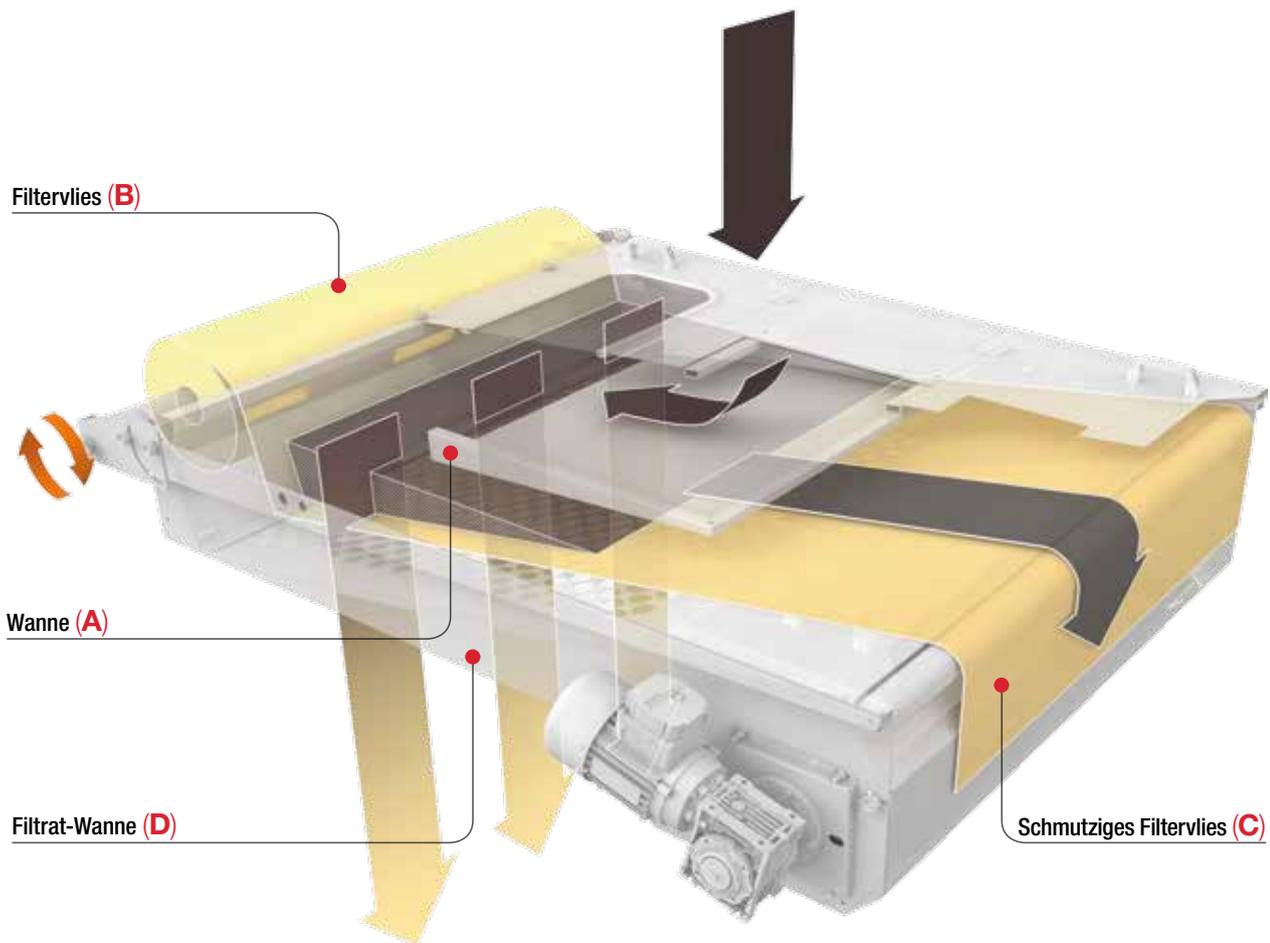


LOSMA unterzieht jeden einzelnen Flüssigkeitsreiniger strengen Testverfahren.

Für jede Einheit wird ein Qualitäts- und Funktionszertifikat ausgestellt.



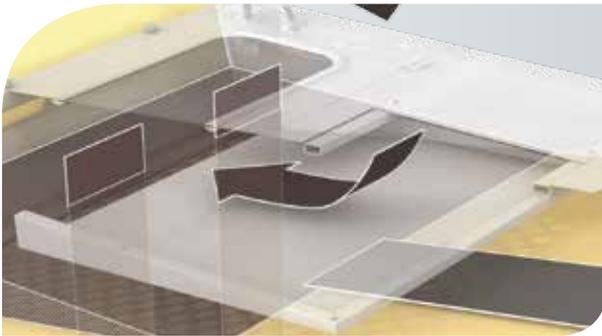
Funktionsprinzip



- 1** Das mit Partikeln verunreinigte Kühlschmiermittel wird in eine Wanne (A) geleitet und auf dem Filtervlies (B) verteilt, das den Partikelschlamm zurückhält und die wieder saubere Flüssigkeit abfließen lässt.
- 2** Auf dem Filtervlies sammeln sich nach und nach immer mehr Partikel an, bis es völlig verstopft ist. Nachdem die Flüssigkeit nicht mehr durchfließen kann, steigt der Flüssigkeitspegel und hebt einen Schwimmer an, der an einem bestimmten Punkt einen

- Sensor auslöst, der den Vorschub des Filtervlieses in Gang setzt. Dadurch wird verbrauchtes gegen neues Gewebe ersetzt.
- 3** Das verstopfte Filtervlies (C) wird von einer dafür vorgesehenen Wanne aufgenommen, wobei die Schlämme mit einem Schlammschaber entfernt oder von einer Walze wieder aufgewickelt werden (Option).
- 4** Die Flüssigkeit fließt in die untenstehende Wanne (D) und wird mit einer Tauchpumpe wieder den Werkzeugmaschinen zugeführt.

Vorteile



MAXIMALE EFFIZIENZ BEI GERINGEM ENERGIEVERBRAUCH

Das System mit Schrägbett-Ausführung ermöglicht bei den Ausführungen Extra und Extra High ein Maximum an hydrostatischer Druckhöhe, mit dem die durchschnittliche Filtrierung verbessert und der Verbrauch des Filtermediums minimiert wird.



VIELSEITIGKEIT

Die Schrägbettfilter der Serie Extra werden mit einem Vorschubsystem des Filtergewebes oder auf Wunsch mit einer Aufwickleinheit geliefert. Die beiden Systeme sind völlig austauschbar.

HYDRAULIKÜBERWACHUNG

(Nur für Version High) Diese besteht aus einem doppelten Entlüftungssystem, das an den beiden Seiten des Geweberahmens sitzt und einen Überlauf am Vliesvorschub verhindert.



PROXIMITY

Der Einsatz von Näherungssensoren für die Kontrolle des Vliesvorschubs statt der üblichen Federtaster ermöglicht den präzisen Vorschub. Dadurch wird Vliesverschwendung vermieden.

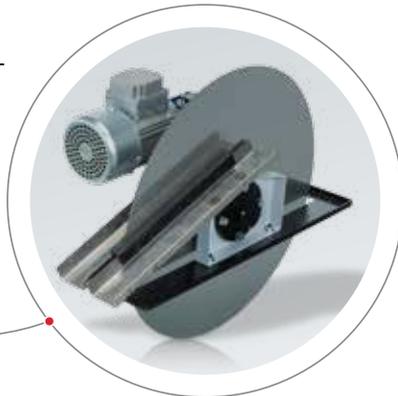
EDELSTAHLVERSION

Extra und Extra High sind auch in Edelstahlausführung erhältlich, die sich vor allem für die Reinigung von Wasser oder Flüssigkeiten mit hohem Korrosions- bzw. Salzgehalt eignet, wie dies für einige Maschinenbausektoren oder in der Pharma- und Lebensmittelindustrie typisch ist.

Zubehör

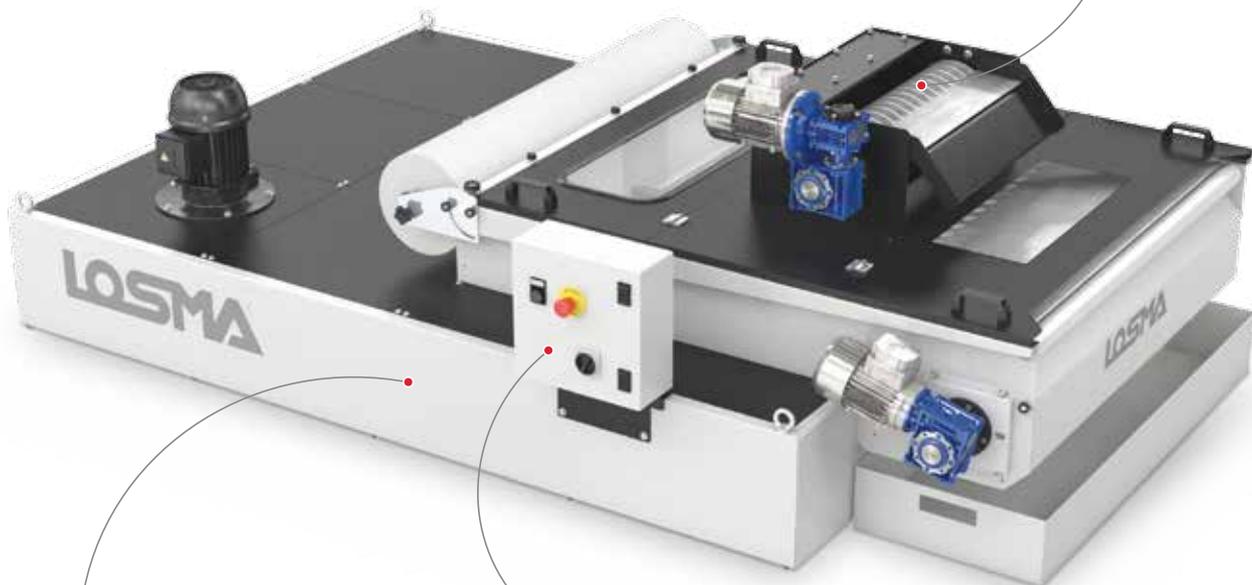
Skim

Der Abscheider für Leckage-Öle ermöglicht den langen Qualitätserhalt der Kühlmittel und beseitigt schlechte Gerüche, die durch anaeroben Bakterienbefall entstehen.



DMD

Industriefilter für die Abscheidung von magnetischen Partikeln; dabei werden mehrere Scheiben eingesetzt, die die festen Partikel in einer Suspension von Kühlschmiermitteln anziehen.



Filtrat-Wanne

Für die gereinigte Flüssigkeit kann mit verschiedenen Pumpen und Niveauschaltern ausgestattet werden.

Schalttafel

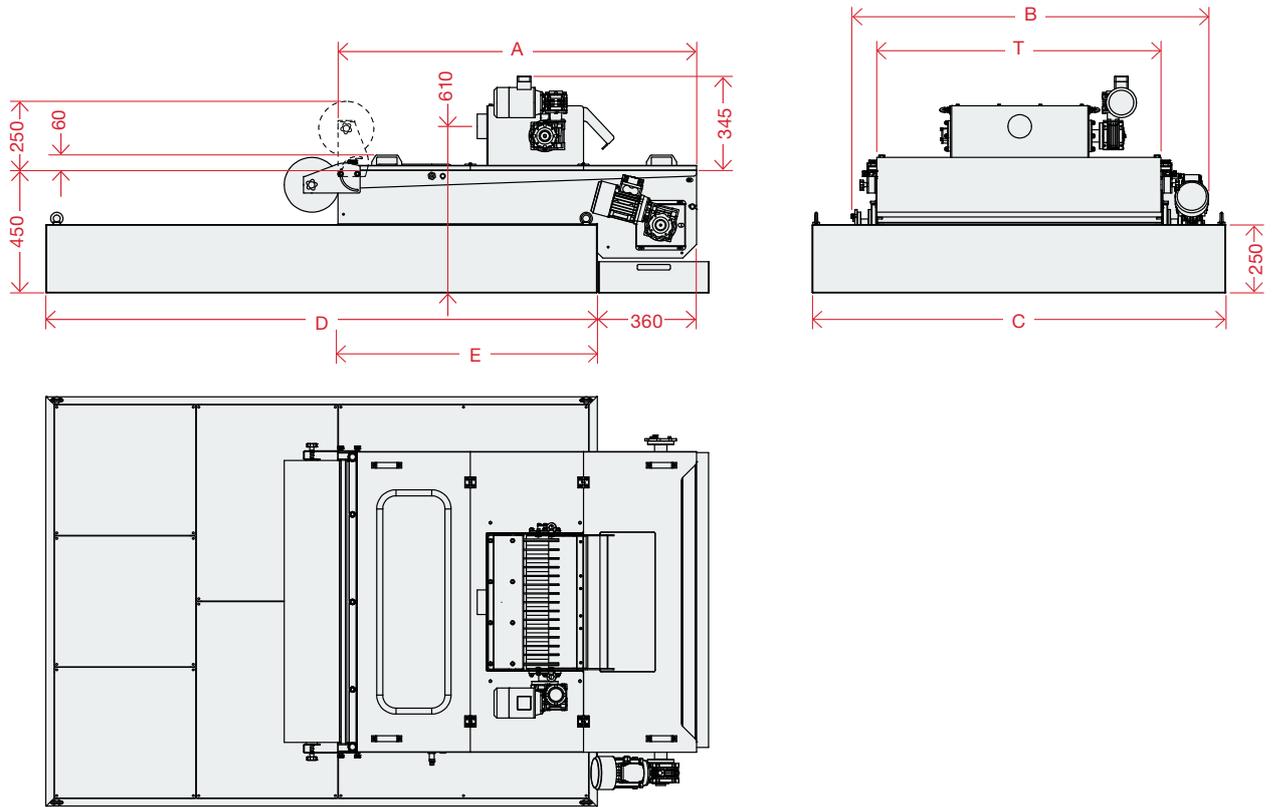
Zur Stromzufuhr aller Produkte, Kontrolle und Handhabung aller Signale.

Rückführwanne

Sammelt die verunreinigte Flüssigkeit zur Beförderung in den Filter



Technische Daten Extra

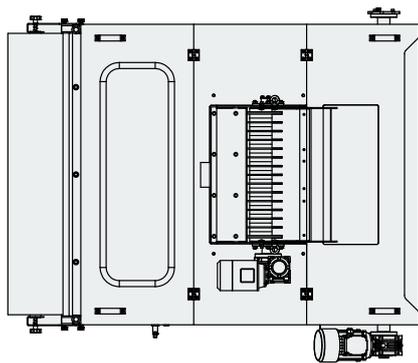
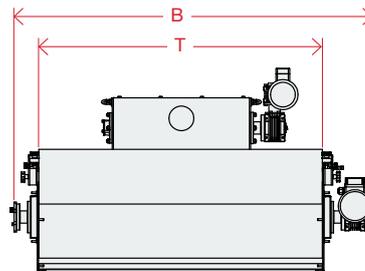
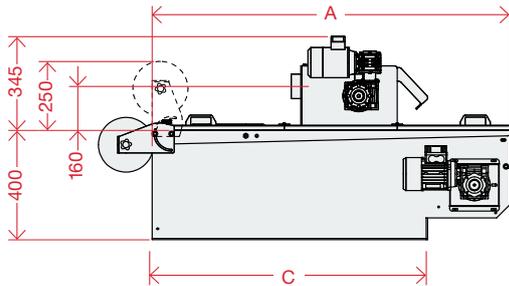


EXTRA	Abmessungen (mm)					
	A	B	C	D	E	T
EXTRA R 100	1000	795	1000	1500	640	530
EXTRA R 150	1000	995	1000	1500	640	730
EXTRA R 200	1300	1195	1200	2000	940	930
EXTRA R 250	1300	1295	1200	2000	940	1030
EXTRA R 300	1500	1495	1500	2600	1140	1230
EXTRA R 350	1500	1695	1500	2600	1140	1430

EXTRA	Kapazität der Wanne l	Max Leistung bei Emulsionen* l/min	Max Leistung bei reinem Öl l/min	Förderhöhe bar	Motorleistung kW	Stromaufnahme 230V / 50Hz	Stromaufnahme 260V / 60Hz	Stromaufnahme 400V / 50Hz	Stromaufnahme 460V / 60Hz	Gewicht Kg
						A	A	A	A	
EXTRA R 100	365	100	50	0,2	0,12+0,25	0,83+1,3	0,85+1,18	0,48+0,75	0,49+0,68	63
EXTRA R 150	365	150	75	0,2	0,12+0,37	0,83+1,65	0,85+1,45	0,48+0,95	0,49+0,84	69
EXTRA R 200	585	200	100	0,2	0,12+0,53	0,83+2,7	0,85+2,7	0,48+1,6	0,49+1,6	82
EXTRA R 250	585	250	125	0,2	0,12+0,78	0,83+3,3	0,85+3,3	0,48+1,9	0,49+1,9	87
EXTRA R 300	955	300	150	0,2	0,12+1,15	0,83+3,3	0,85+3,3	0,48+1,9	0,49+1,9	99
EXTRA R 350	955	350	175	0,4	0,12+1,47	0,83+4,8	0,85+4,8	0,48+2,8	0,49+2,8	107

*Der Datendurchsatz bezieht sich auf die Emulsion mit einem Maximum an Ölkonzentrat von 5 % oder reines Öl mit einem Maximum an Viskosität von 20cst bei 40°C und mit einem Filtermedium mit einem Gewicht das nicht über 35g/m² aufweist. Unterschiedliche Eigenschaften der zu verarbeitenden Kühlmittel, Schadstoffe und seine Konzentration können erheblich die Leistung des Filtrationssystems beeinflussen. Gerne steht unsere technische Abteilung für die Erarbeitung individueller Lösungen zur Verfügung.

Technische Daten Extra High



EXTRA HIGH	Abmessungen (mm)			
	A	B	C	T
EXTRA HIGH 150	1000	795	700	530
EXTRA HIGH 250	1000	995	700	730
EXTRA HIGH 350	1300	1295	1000	1030
EXTRA HIGH 450	1300	1495	1000	1230
EXTRA HIGH 600	1500	1695	1200	1430

EXTRA HIGH	Kapazität der Wanne	Max Leistung bei Emulsionen*	Max Leistung bei reinem Öl	Motorleistung	Stromaufnahme 230V / 50Hz	Stromaufnahme 260V / 60Hz	Stromaufnahme 400V / 50Hz	Stromaufnahme 460V / 60Hz	Gewicht
	l	l/min	l/min	kW	A	A	A	A	Kg
EXTRA HIGH 150	Su richiesta	150	100	0,12	0,83	0,85	0,48	0,49	75
EXTRA HIGH 250	Su richiesta	250	125	0,12	0,83	0,85	0,48	0,49	83
EXTRA HIGH 350	Su richiesta	350	175	0,12	0,83	0,85	0,48	0,49	106
EXTRA HIGH 450	Su richiesta	450	225	0,12	0,83	0,85	0,48	0,49	115
EXTRA HIGH 600	Su richiesta	600	300	0,12	0,83	0,85	0,48	0,49	131

*Der Datendurchsatz bezieht sich auf die Emulsion mit einem Maximum an Ölkonzentrat von 5 % oder reines Öl mit einem Maximum an Viskosität von 20cst bei 40°C und mit einem Filtermedium mit einem Gewicht das nicht über 35g/m² aufweist. Unterschiedliche Eigenschaften der zu verarbeitenden Kühlmittel, Schadstoffe und seine Konzentration können erheblich die Leistung des Filtrationssystems beeinflussen. Gerne steht unsere technische Abteilung für die Erarbeitung individueller Lösungen zur Verfügung.



Health



Savings



Efficiency



Environment



Safety

newtarget



Losma SpA - Via E. Fermi, 16
24035 Curno (BG) - Italia
Cap.Soc. I.V. Euro 500.000,00
Reg. imp. e P.IVA e C.F. 01234590162
R.E.A. 185685



ISO 9001
TUV SUD
Certified
Company



ISO 14001
TUV SUD
Certified
Company



Autorizzato
all'utilizzo



Losma Engineering - Torino
www.losma.it



Germany - Losma GmbH
www.losma.de



USA - Losma Inc
www.losma.com



UK - Losma UK Limited
www.losma.co.uk



India - Losma India Pvt Ltd
www.losma.co.in

F005.146.00